



CIP-Reinigung- und Desinfektion

Basisklasse

Der Einsatz von **FINKTEC** – CIP-Produkten der **Basisklasse** gewährleistet Ihnen eine zuverlässige Reinigung und Desinfektion im Rahmen üblicher Anforderungen der regelmäßigen Prozesshygiene.

Alkalisch

Alkalisch-Tensidfrei		
FT 72 CIP	Hochalkalisch (NaOH-Basis)	Härtestabilisierter, hochalkalischer Basis CIP-Reiniger zur Entfernung problematischer, organischer Verschmutzungen
FT 159 SP	Hochalkalisch (NaOH-Basis)	Hochalkalischer Basis CIP-Reiniger mit erhöhter Härtestabilisierung zur Entfernung problematischer, organischer Verschmutzungen
FT 60 CIP	Hochalkalisch (NaOH / KOH-Basis)	Härtestabilisierter, hochalkalischer Basis CIP-Reiniger mit erhöhter Reinigungswirkung zur Entfernung problematischer, organischer Verschmutzungen
FT 61 CIP	Hochalkalisch (NaOH / KOH-Basis)	Hochalkalischer Basis CIP-Reiniger mit erhöhter Härtestabilisierung und erhöhter Reinigungswirkung zur Entfernung problematischer, organischer Verschmutzungen
FT 58 CIP	Alkalisch (NaOH / KOH-Basis)	Härtestabilisierter, alkalischer Basis CIP-Reiniger zur Entfernung problematischer, organischer Verschmutzungen. Aluminium- und Buntmetall geeignet.
Alkalisch-Tensidhaltig		
FT 88 CIP	Hochalkalisch (NaOH-Basis)	Härtestabilisierter, hochalkalisch, netzender Basis CIP-Reiniger zur Entfernung problematischer, organischer Verschmutzungen
FT 161 CIP	Hochalkalisch (NaOH / KOH-Basis)	Härtestabilisierter, hochalkalisch, netzender Basis CIP-Reiniger mit erhöhter Reinigungswirkung zur Entfernung problematischer, organischer Verschmutzungen
Chloralkalisch-Tensidfrei		
FT 69 CIP	Chloralkalisch (NaOH-Basis)	Härtestabilisiertes, chloralkalisches Basis CIP-Reinigungs- und Desinfektionsprodukt zur Entfernung hartnäckiger, organischer Verschmutzungen / Chlorgehalt 4,5%
Vitrinio® 640	Chloralkalisch (NaOH-Basis)	Härtestabilisiertes, chloralkalisches Basis CIP-Reinigungs- und Desinfektionsprodukt zur Entfernung hartnäckiger, organischer Verschmutzungen / Chlorgehalt 4,5%
FT 67 CIP	Chloralkalisch (NaOH / KOH-Basis)	Härtestabilisiertes, chloralkalisches Basis CIP-Reinigungs- und Desinfektionsprodukt zur Entfernung hartnäckiger, organischer Verschmutzungen. Aluminium geeignet. / Chlorgehalt <3%

Sauer

Sauer-Tensidfrei		
FT 62 CIP	Basis Salpeter-/ Phosphorsäure	Mineralsaurer Reiniger der Basisklasse (>26% HNO ₃)
FT 183 CIP	Basis Salpeter-/ Phosphorsäure	Mineralsaurer Reiniger der Basisklasse (<26% HNO ₃)
FT 184 CIP	Basis Salpeter-/ Methansulfonsäure	Mineralsaurer Reiniger der Basisklasse (<26% HNO ₃)
FT 53 CIP	Basis Salpeter-/ Phosphorsäure	Mineralsaurer Reiniger der Basisklasse mit verstärkter Reinigungskraft. (>26% HNO ₃)

Sauer-Tensidhaltig		
FT 91 CIP	Basis Schwefelsäure	Stark mineralsaurer P- und N-freier Reiniger der Basisklasse mit netzender Wirkung. Speziell zur Biersteinentfernung. ALU-geeignet
FT 54 CIP	Basis Salpetersäure	Mineralsaurer Reiniger der Basisklasse mit netzender Wirkung (>26% HNO ₃)
FT 55 CIP	Basis Salpetersäure	Mineralsaurer Reiniger der Basisklasse mit verstärkter netzender Wirkung (>26% HNO ₃)
FT 181 CIP	Basis Salpetersäure / Methansulfonsäure	Mineralsaurer Reiniger der Basisklasse mit netzender Wirkung (<26% HNO ₃)

Sauer-Einphasenreinigung		
FT 172 CIP	Basis Salpeter-/ Phosphorsäure	Saurer Einphasenreiniger der Basisklasse mit netzender Wirkung
FT 185 CIP	Basis Phosphor- / Schwefelsäure	Saurer Einphasenreiniger der Basisklasse mit netzender Wirkung
FT 79 CIP	Basis Amidosulfonsäure / Schwefelsäure	Saurer Einphasenreiniger der Basisklasse mit netzender Wirkung
FT 83 CIP	Basis Zitronensäure	Saurer Einphasenreiniger der Basisklasse mit netzender Wirkung
FT 99 CIP	Basis Ameisensäure	Saurer Einphasenreiniger der Basisklasse mit netzender Wirkung

Sauer-Desinfektion		
Ökoron® 15	Basis Phosphorsäure	Saures CIP-Produkt der Leistungsklasse für eine kombinierte Reinigung und Desinfektion sowie der Entfernung unerwünschter Aromen und Gerüche. Im Falle starker organischer Verschmutzung ist grundsätzlich eine alkalische Vorreinigung empfehlenswert.
Ökoron® 16	Basis Schwefelsäure	Saures CIP-Produkt der Basisklasse , für eine kombinierte Reinigung und Desinfektion. Im Falle starker organischer Verschmutzung ist grundsätzlich eine alkalische Vorreinigung empfehlenswert. Nicht für den Einsatz in Füllern empfohlen.

Desinfektion / Reinigungsverstärkung

Desinfektion / Reinigungsverstärkung		
Ökoron® 10	Wasserstoffperoxid	Mikrobizid wirksame Zubereitung auf Basis von stabilisiertem Wasserstoffperoxid
Ökoron® 12	Peressigsäure	Stabilisierte Zubereitung mit den Wirkstoffen Peressigsäure, Wasserstoffperoxid und organischen Säuren.
FT 103 DES	Aktivchlor	Desinfektionsmittel auf Aktivchlorbasis
FT 131 SP/S	Salzsäure 9 %	Saure Komponente zur Herstellung von Chlordioxid nach dem Säure-Chlorit-Verfahren.
FT 132 SP/L	Natriumchlorit 7,5 %	Alkalische Komponente zur Herstellung von Chlordioxid nach dem Säure-Chlorit-Verfahren.
Ökoron® 20	Basis Wasserstoffperoxid	Aktivsauerstoffhaltiges Additiv zur Verstärkung der Reinigungskraft alkalischer Reinigungslösungen
FINK- FC 611	Persulfat	Oxidatives Additiv zur Verstärkung der Reinigungskraft alkalischer Reinigungslösungen

Leistungsklasse

Der Einsatz von **FINKTEC** – CIP-Produkten der **Leistungsklasse** beinhaltet Produktlösungen für besonders anspruchsvolle Prozessanforderungen die in abgestimmter Kombination auch eine Optimierung von Einsatzzeiten ermöglichen.

Alkalisch

Alkalisch-Tensidfrei		
FT 134 SP	Hochalkalisch (NaOH / KOH-Basis)	Hochalkalischer Leistungs-CIP-Reiniger mit einer Härtestabilisierung für hohe Wasserhärtebereiche und erhöhter Reinigungswirkung zur Entfernung problematischer, organischer Verschmutzungen
FT 74 CIP	Alkalisch (KOH-Basis)	Härtestabilisierter,alkalischer Leistungs-CIP-Reiniger zur Entfernung problematischer, organischer Verschmutzungen. Aluminium geeignet.

Alkalisch-Tensidhaltig		
FT 169 CIP	Hochalkalisch (NaOH / KOH-Basis)	Härtestabilisierter, hochalkalisch, intensiv netzender Leistungs-CIP-Reiniger mit erhöhter Reinigungswirkung zur Entfernung problematischer, organischer Verschmutzungen
FT 75 CIP	Alkalisch (KOH-Basis)	Härtestabilisierter,alkalisch, netzender Leistungs-CIP-Reiniger zur Entfernung problematischer, organischer Verschmutzungen. Aluminium geeignet.
FT 179 CIP	Alkalisch (KOH-Basis)	Extrem härtestabilisierter,alkalisch, netzender Leistungs-CIP-Reiniger zur Entfernung problematischer, organischer Verschmutzungen. Geprüft bis 25° dH.

Chloralkalisch-Tensidfrei		
174 CIP	Chloralkalisch (KOH-Basis)	Härtestabilisiertes, chloralkalisches Leistungs- CIP-Reinigungs- und Desinfektionsprodukt mit erhöhter Reinigungswirkung zur Entfernung hartnäckiger, organischer Verschmutzungen. Chlorgehalt 6,5%
FT 89 CIP	Chloralkalisch (KOH-Basis)	Härtestabilisiertes, chloralkalisches Leistungs- CIP-Reinigungs- und Desinfektionsprodukt mit erhöhter Reinigungswirkung zur Entfernung hartnäckiger, organischer Verschmutzungen. Chlorgehalt 4,5%

Sauer

Sauer-Tensidfrei		
FT 52 CIP	Basis Salpeter-/ Phosphorsäure	Mineralsaurer Reiniger der Leistungsklasse mit verstärkter Reinigungskraft.
FT 393 SP	Basis Zitronensäure	Saurer organischer Reiniger der Leistungsklasse mit Lebensmittelqualität (E330)
FT 32 CIP	Basis Methansulfonsäure	Saurer organischer N-freier Reiniger der Leistungsklasse.
FT 31 FRG	Basis Methansulfonsäure	Saurer organischer P- und N-freier Reiniger der Leistungsklasse.

Sauer-Tensidhaltig		
FT 65 CIP	Basis Phosphorsäure	Mineralsaurer Reiniger der Leistungsklasse mit verstärkter Reinigungskraft und netzender Wirkung. Buntmetallgeeignet.
FT 191 CIP	Basis Methansulfonsäure	Saurer organischer P- und N-freier Reiniger der Leistungsklasse mit netzender Wirkung
FT 98 CIP	Basis Phosphorsäure	Saurer Reiniger der Leistungsklasse mit verstärkter Reinigungskraft und verstärkter, netzender Wirkung. Geeignet für die Reinigung unter CO ₂ -Atmosphäre.
FT 187 CIP	Basis Phosphorsäure	Saurer Rreiniger der Leistungsklasse mit verstärkter Reinigungskraft und verstärkter, netzender Wirkung. Bakterio-statisch wirksam Geeignet für die Reinigung unter CO ₂ -Atmosphäre.

Sauer-Einphasenreinigung		
FT 175 CIP	Basis Phosphorsäure	Saurer Einphasenreiniger der Leistungsklasse mit verstärkter Reinigungskraft und netzender Wirkung
FT 165 CIP	Basis Phosphorsäure	Saurer Einphasenreiniger der Leistungsklasse mit verstärkter Reinigungskraft und netzender Wirkung. Geeignet für die Reinigung unter CO ₂ -Atmosphäre.
FT 166 CIP	Basis Phosphorsäure / Glycolsäure	Saurer Einphasenreiniger der Leistungsklasse mit verstärkter Reinigungskraft und netzender Wirkung. Geeignet für die Reinigung unter CO ₂ -Atmosphäre.
FT 71 CIP	Basis Phosphorsäure / Glycolsäure	Saurer Einphasenreiniger der Leistungsklasse mit verstärkter Reinigungskraft und netzender Wirkung. Geeignet für die Reinigung unter CO ₂ -Atmosphäre. Für Buntmetalle geeignet.

Sauer-Desinfektion

FT 108 DES	Basis Salpetersäure	Saures CIP-Produkt der Basisklasse für eine kombinierte Reinigung und Desinfektion mit entschäumender Funktion. Im Falle starker organischer Verschmutzung ist grundsätzlich eine alkalische Vorreinigung empfehlenswert.
FT 109 DES	Basis Phosphorsäure	Saures CIP-Produkt der Leistungsklasse mit verstärkter Reinigungskraft, für eine kombinierte Reinigung und Desinfektion mit entschäumender Funktion. Im Falle starker organischer Verschmutzung ist grundsätzlich eine alkalische Vorreinigung empfehlenswert.
FT 111 DES	Basis Salpetersäure	Saures CIP-Produkt der Leistungsklasse für eine kombinierte Reinigung und Desinfektion. Im Falle starker organischer Verschmutzung ist grundsätzlich eine alkalische Vorreinigung empfehlenswert.
FT 112 DES	Basis Phosphorsäure	Saures CIP-Produkt der Leistungsklasse mit verstärkter Reinigungskraft, für eine kombinierte Reinigung und Desinfektion. Im Falle starker organischer Verschmutzung ist grundsätzlich eine alkalische Vorreinigung empfehlenswert.
FT 113 DES	Basis Salpetersäure	Saures CIP-Produkt der Leistungsklasse für eine kombinierte Reinigung und Desinfektion mit entschäumenden Eigenschaften. Im Falle starker organischer Verschmutzung ist grundsätzlich eine alkalische Vorreinigung empfehlenswert.
FT 114 DES	Basis Phosphorsäure	Saures CIP-Produkt der Leistungsklasse mit verstärkter Reinigungskraft, für eine kombinierte Reinigung und Desinfektion mit entschäumenden Eigenschaften. Im Falle starker organischer Verschmutzung ist grundsätzlich eine alkalische Vorreinigung empfehlenswert.

Spezialklasse

Der Einsatz von **FINKTEC** – CIP-Produkten der **Spezialklasse** beinhaltet Produktlösungen für spezifische Anwendungszwecke.

Alkalisch

Alkalisch-Tensidhaltig

FT 84 CIP	Alkalisch (KOH-Basis)	Härtstabilisierter, alkalisch, intensiv netzender Spezial-CIP-Reiniger für Buttermaschinen zur chlorfreien Entfernung problematischer, organischer Verschmutzungen. Aluminium geeignet.
-----------	-----------------------	---

Sauer

Sauer-Einphasenreinigung

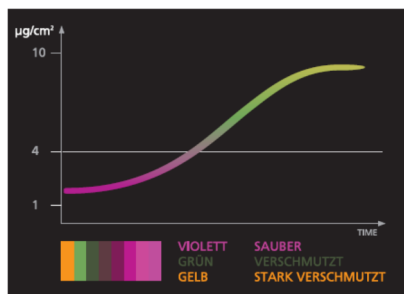
FT 81 CIP / FT 178 CIP	Basis Salpetersäure / Wasserstoffperoxid	Saurer Spezial- Einphasenreiniger mit netzender Wirkung speziell für die Käseformenreinigung und anderen Anwendungen in der milchverarbeitenden Industrie.
FT 177 CIP	Basis Salpetersäure	Mineralsaurer Reiniger für die Käseformenreinigung

Reinigungsverifizierung

Reinheits-Prüfung

Zur Lokalisierung organischer Ablagerungen in CIP-Reinigungskreisläufen empfiehlt **FINKTEC** den Persulphate Technologies – Verification Service

Das Produkt **TM SMART ADD 12**, ein flüssiges Additiv für alkalische Reinigungsaufgaben mit verstärkter, oxidativer Reinigungs- und Desinfektionswirkung sowie einem integrierten Indikator, visualisiert die Qualität der Reinigung.



Alle im Reinigungssystem vorhandenen organischen Verunreinigungen wie z.B. Proteine, Fette, Zucker, Aromastoffe, phenolische Verbindungen, Oxalate oder Mikroorganismen werden in kürzester Zeit oxidativ durch Hydroxylradikale zersetzt. Der Farbumschlag eines integrierten Indikators zeigt das Vorhandensein dieser Verunreinigungen in Leitungen, Schläuchen, Kesseln, Tanks, Wärmetauschern, Abfüllanlagen zuverlässig an.

Die Beurteilung und Auswertung des Reinheitsstaus über eine digital- fotografische Messeinheit ist im Echtzeit – Modus direkt vor Ort möglich.

Process-System-Check

Prozesssystem-Prüfung

Neben dem gezielten und bedarfsgerechten Einsatz von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln nimmt der optimale Einsatz dafür benötigter Prozesswassermengen und die Einsparung von Reinigungszeiten einen hohen Stellenwert bei der wirtschaftlichen Betriebsführung automatisierter Reinigungsprozesse ein.



Der **FINKTEC Process-System-Check** umfasst die Aufnahme und messtechnisch unterstützte Überprüfung aller relevanten Betriebsdaten die für die Umsetzung einer Systemoptimierung notwendig sind.

Bitte kontaktieren Sie uns. Wir beraten Sie gerne!

FINK TEC GmbH
Oberster Kamp 23
59069 Hamm

Telefon: 02385 – 730
Email: info@finktec.com



Management System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105023001