

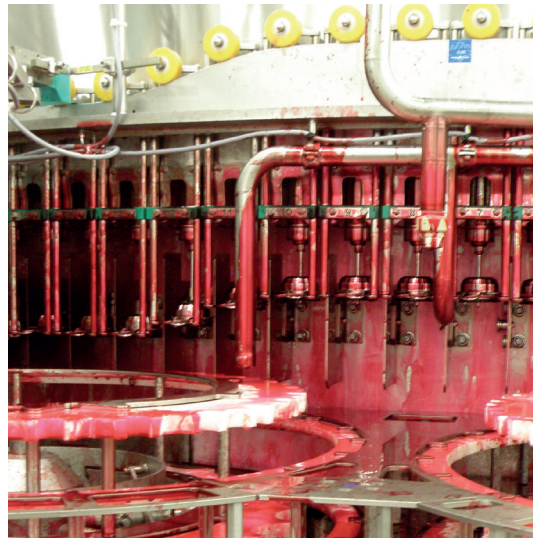


Spritzschattentest

Reinigungseffizienztest zum Nachweis von Spritzschatten



Visuelle „just-in-time“-
Ermittlung der
Reinigungseffizienz
von:



GETRÄNKEINDUSTRIE

In Zusammenarbeit mit:



- Außenreinigungssystemen - Getränkefüller
- Bandreinigungssystemen
- Innenraumreinigungssystemen von Behältern und Tanks



KONZEPT

► Einführung

Biofilme lassen sich mittels Abstrichproben (SWAPS) und geeigneter Nährmedien, nicht abgereinigtes organisches Material auch mittels der ATP-Messmethode nachweisen. Um die Effizienz eines installierten Innenraumreinigungssystems, z.B. eines Getränkefüllers, „just-in-time“ visuell überprüfen zu können, wird daher neben den klassischen mikrobiologischen Abstrichproben seit einigen Jahren ein Reinigungseffizienz- bzw. Spritzschattentest durchgeführt. Für Aseptikanlagen ist der Sterilbereich, d.h. vom Auslauf Rinser bis zum Auslaufband, relevant.

► Durchführung (Beispiel Flaschenfüller)

1) Oberflächendesinfektion

2) RET-Medienauftrag

Die Testlösung wird üblicherweise mit einem normalen Drucksprüher auf die Maschinenoberflächen aufgebracht und ca. 10-20 Minuten aufgetrocknet. Danach kann die Überprüfung der Reinigung und Desinfektion erfolgen.



KONZEPT

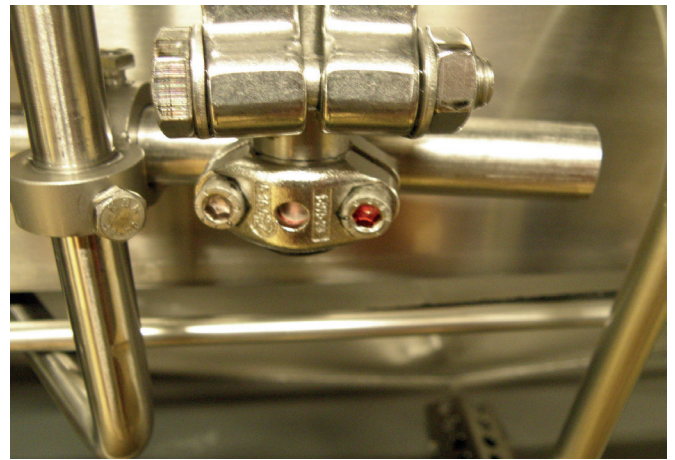
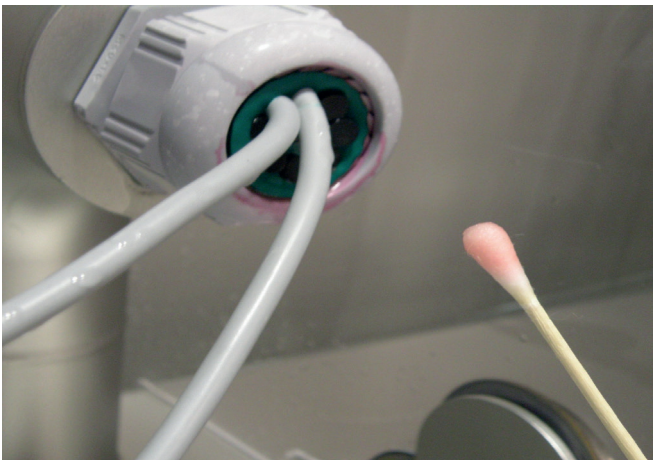
3) Start CIP u. SIP - Programm

Trotz hoher Oberflächenhaftung ist das RET-Medium durch Haftschaum, Haftgele oder CIP-Medien leicht abspülbar.

4) Visuelle Nachkontrolle

Die Prüfung auf Spritzschatten erfolgt visuell sowie partiell mit Swabs und kann fotografisch dokumentiert werden. Nachlaufendes Testmedium, das sog. „Nachbluten“ aus Spalten, Sicken und Maschinenbauteilen deutet auf nicht hygienegerechte Konstruktionen (QHD) sowie auf notwendige Demontagen zur manuellen Reinigung hin.

Des Weiteren wird bei diesen Reinigungseffizienztests auch die Programmstruktur, die Schaum- bzw. Dünnschichtqualität sowie die Intensität der Spritzdrücke bewertet. Auch muss eine einwandfreie Abspülung der Maschinenoberflächen und Bauteile sichergestellt sein. Letztere Effizienz wird mittels pH-Teststäbchen überprüft.



Um Fehlinterpretationen zu vermeiden, werden die Rehygienisierungsprogramme zweimal durchgeführt, sodass die Aussage über potentielle Spritzschatten und mangelnde Reinigungseffizienz eindeutig ist.





Wir sind Mitglied im/ We are member of:



Wir sind europaweit tätig.

- Spezialist für das Hygienemanagement
- Hersteller von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln
- Unser Know-How für unsere Kunden mittels Kundens Schulungen und anwendungstechnischer Beratung vor Ort

FINKTEC

Professional Hygiene Management [®]

FINK TEC GmbH [Hauptsitz]
 Oberster Kamp 23
 D - 59069 Hamm

Inland: T +49 (0) 2385 73 - 0
 Export: T +49 (0) 2385 73 - 357
 F +49 (0) 2385 73 - 349

www.finktec.de
info@finktec.com



FINK TEC GmbH
 Zeppelinstrasse 11
 D - 72355 Schömburg

T +49 (0) 7427 554
 F +49 (0) 7427 3795

www.finktec.de
ft-schoemberg@finktec.com



(D 08/2013)

