

FINKTEC



®

Professional Hygiene Management



FILTRATION SYSTEM

Nachhaltige Verbesserung des
Hygienestatus von Flaschen-
reinigungsanlagen



GETRÄNKEINDUSTRIE



Vorteile

- Anlagenpflege
- Gebindeschutz
- Pigment- und Faserabscheidung
- Qualitätsverbesserung
- Reklamationsvorbeugung
- Reduzierung des manuellen Reinigungsaufwands
- Kostenreduktion



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9105023001

► Einführung

Für die Reinigung von Mehrweggebinden stehen eine Vielzahl von Einsatzprodukten zur Verfügung die, im Rahmen Ihrer Wirkstoffzusammensetzungen und in Abhängigkeit von den Prozess-Betriebsbedingungen, eine sichere und rückstandsfreie Reinigung gewährleisten.

In Bezug auf indirekte Einflussfaktoren der Gebindereinigung wie z.B. Leergutqualität, Etikettenmaterial oder der Etikettenleimtypen, ist das Einsatzkonzept eines Betriebes grundsätzlich so zu wählen, dass ein Materialangriff von Gebinde- und Ausstattung nicht stattfindet.

Dieser Zustand ist jedoch, z.B. bedingt durch einen hohen Fremdleergutanteil, in vielen Fällen nicht immer umsetzbar, sodass das bisherige Laugenmangement nur noch unzufrieden stellende Ergebnisse liefert.

Daraus resultierende, höhere Schmutzfrachten in den Laugen- und Wasserzonen wirken sich in der Folge negativ auf den allgemeinen Anlagenzustand, die Unterhaltskosten und die Personaleinsatzzeiten aus.

Darüber hinaus ist das primäre Ziel der Reinigung, ein rückstandsfrei ausgespültes Gebinde zu erhalten, nicht zu gewährleisten.

Dem Laugen- und Wasserzonenmanagement kommt daher, auch aufgrund der immer mehr im Fokus stehenden Restpartikeldiskussion in den Medien und den daraus resultierenden Konsequenzen, eine deutlich größer werdende Bedeutung zu.

Ein bedarfsgerecht ausgelegtes **FINK TEC**-Produktkonzept in Kombination mit dem auf Ihre Anforderung ausgelegten **FINK TEC FILTRATION-SYSTEM** stellt eine ideale Lösung zur deutlichen Verbesserung des beschriebenen Sachstandes dar.

► **FINK TEC** Produktkonzept

Grundsätzlich ist es im Sinne der Ursachenbekämpfung sinnvoll, das bestehende Wirkstoffeinsatz- und Dosierkonzept dahingehend zu prüfen, ob eine geänderte Einsatzvariante, unter Einbeziehung aller direkten und indirekten Einflussfaktoren, verbesserte Ergebnisse erzielen kann.

Erfahrene **FINK TEC**-Berater stehen Ihnen gerne, im Rahmen dazu notwendiger Testreihen, begleitend zur Verfügung.

Ist das richtige Gesamtkonzept festgelegt, ist es in der Folge wichtig, alle eventuell notwendig werdenden Änderungen, die einen direkten oder indirekten Einflussfaktor auf die Reinigung darstellen könnten, in vorheriger Absprache mit dem **FINK TEC**-Berater durchzuführen.



Ist eine Änderung der beschriebenen Einflussfaktoren, trotz der aufgezeigten Nachteile hinsichtlich einer Schmutzfrachterhöhung unabdingbar, empfehlen wir folgende Systeme zur Vorsorge:

Laugenfiltration → Anlagenpflege



Das aus mehreren Filterkammern bestehende und mit differenz-druckfesten Präzisionsfilterkerzen ausgestattete Filterelement gewährleistet eine effektive Entfernung von Fasern, Etiketten und Pigmenten.

Integriert in einem robusten Kompaktgehäuse funktionieren alle Filterelemente als einheitliches System mit großen Filterflächen und hohen freien Querschnitten. Die Durchführung der Filter- und der Rückspülfunktion erfolgt dabei differenzdruckabhängig ohne Prozessunterbrechung. Der Systemdruck bleibt nahezu konstant und die anfallenden Spülmengen sind minimal. Dadurch erreicht die Verschmutzung des Filters insgesamt nie eine kritische Grenze.

Der Filter ist, je nach Anforderung, in den Leistungsbereichen von 4-40m³/h wählbar.

Laugenfiltration → Anlagenpflege



Als Einzelmodul oder Ergänzungsstufe zur Laugenfiltration hat sich eine nachgeschaltete Wasserfiltrationstechnologie als nachweislich wirksame Lösung zur Restpartikelentfernung in den Wasserzonen der Flaschenwaschmaschine bewährt.

Erfüllt der Laugenfilter primär das Ziel der Anlagenpflege (bis zu 65% Gesamtreduzierung des Laugenbecken-Feststoffanteils) und der dadurch beschriebenen Vorteile, zielt der Einsatz des Wasserfilters auf die Entfernung verschleppungsbedingter Restfasern und Mikropartikel in die Warmwasserzonen und wirkt sich somit unmittelbar positiv auf die Qualität der ausgespülten Flasche aus.

Der Filter ist, je nach Anforderung, in den Leistungsbereichen von 7-20 m³/h wählbar.





Wir sind Mitglied im/ We are member of:



Wir sind europaweit tätig.

- Spezialist für das Hygienemanagement
- Hersteller von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln
- Unser Know-How für unsere Kunden mittels Kundens Schulungen und anwendungstechnischer Beratung vor Ort

FINKTEC

Professional Hygiene Management [®]

FINK TEC GmbH [Hauptsitz]
Oberster Kamp 23
D - 59069 Hamm

Inland: T +49 (0) 2385 73 - 0
Export: T +49 (0) 2385 73 - 357
F +49 (0) 2385 73 - 349

www.finktec.de
info@finktec.com



FINK TEC GmbH
Zeppelinstrasse 11
D - 72355 Schömburg

T +49 (0) 7427 554
F +49 (0) 7427 3795

www.finktec.de
ft-schoemberg@finktec.com



(D 08/2018)



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9105023001